



## Centro di Taratura LAT Nº 105 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura

#### UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali Sede legale ed operativa Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

# ACCREDIA

LAT Nº 105

Membro degli Accordi di Mutuo EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 3 Page 1 of 3

#### CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR 193 17 Certificate of Calibration

-data di emissione date of issue

2017-04-26

- cliente customer

Pa.L.Mer. Scarl

via Casilina Nord, nº 246 03013 FERENTINO (FR)

 destinatario recevier

Engine Srl

via Vittorio Veneto, nº 15 01100 VITERBO (VT)

- richiesta application

F.080/17

- in data date

2017-04-10

Si riferisce a referring to

- oggetto item

Misuratore di velocità

- costruttore manufacturer Engine Srl

- modello model

EnVES EVO MVD 1605

- matricola serial number

Sensore Radar (UMRR-0A Type 30): 0x00029526

- data di ricevimento oggetto date of receipt of item

2017-04-12

- data delle misure

laboratory reference

2017-04-26

date of measurements - registro del laboratorio

diversamente specificato.

RL UOD FR 2017

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimaled as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95 %. Normally, this factor k is 2.

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT Nº 105 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 105 granted according to decrees connected with Italian law No: 273/1991 which has established the National Calibration System, ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the

prior written permission of the issuing Centre.

per II Res for the F Ing



# Centro di Taratura LAT N° 105 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO E DEL LAZIO MERIDIONALE Laboratorio di Misure Industriali Sede legale ed operativa Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729 ACCREDIA

LAT Nº 105

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA. IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 3 Page 2 of 3

# CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR 193\_17 Certificate of Calibration

1. Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura N. PT, 10/VEL rev\_F

2. Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro

instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha inizio dal campione di prima linea N.5011355 munito di certificato valido di taratura N.258-25422 emesso da METAS (CH) in data 2016-07-28.

#### 3. Luogo di taratura

site of calibration

La taratura è stata svolta presso:

Pista ISAM - Istituto Sperimentale Auto e Motori S r.l. - via Morolense km 2,600 - 03012

Anagni (FR)

### 4. Condizioni Ambientali

environmental conditions

	min	MAX	
Temperatura ambiente:	16,6	22,3	°C
Umidità relativa:	35,7	46,3	%

5. Note

Notes

Nessuna (spazio lasciato intenzionalmente vuoto),

per II Residentifie del Centro for the Mead of the Centre



## Centro di Taratura LAT Nº 105 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali Sede legale ed operativa Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729



LAT Nº 105

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 3 Page 3 of 3

# CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR 193\_17 Certificate of Calibration

## 6. Risultati della taratura

Calibration results and their expanded uncertainty

Campo	di	velocità	da 30 a	100 km/h

Scarto medio della velocità UUC rispetto al riferimento	-0,07	[km/h]
Incertezza estesa dello scarto medio	0,28	[km/h]
Scarto di velocità massimo positivo calcolato	0,56	[km/h]
Numero di misure effettuate	24	
Campo di velocità oltre i 100 km/h		
Scarto relativo medio della velocità UUC rispetto al riferimento	0,15	[%]
Incertezza estesa dello scarto relativo medio	0,28	[%]
Scarto relativo di velocità massimo positivo calcolato	1,04	[%]
Numero di misure effettuate	24	

per II Retop is the del Centro for the pada (the Centre installation)

*				
		n		
			440	
12				