

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249\_20200519\_12  
Certificate of Calibration LAT249\_20200519\_12

- data di emissione Date of issue	2020-05-27
- Cliente Customer	EngiNe s.r.l. - Via Vittorio Veneto 15 – 01100 Viterbo (VT)
- Destinatario receiver	Eng Techno di E. Guidotti, Via della Repubblica 56 - 13900 Biella
- richiesta application	A_VEL20180515_01 del 2018-05-15
- in data date	2018-05-15

**Si riferisce a**  
**Referring to**

- oggetto item	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- Costruttore Manufacturer	EngiNe s.r.l.
- Modello model	CELERITAS EVO 1506
- matricola serial number	seniore laser CMP3675389
- data di ricevimento oggetto date of receipt of item	na
- data delle misure date of measurements	2020-05-19
- registro di laboratorio laboratory reference	RLAVE01

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 249 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 249 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).*

*This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura  $k$  corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore  $k$  vale 2.

*The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor  $k$  corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor  $k$  is 2.*

Il Responsabile del Centro  
Head of the Centre  
Ing. Giuseppe Montalto

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249\_20200519\_12  
Certificate of Calibration LAT249\_20200519\_12

**1-Descrizione dell'oggetto in taratura**

Description of the item to be calibrated

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli del tipo:

- sensore laser

**2-Procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature**

Technical procedures used for calibration performed

La taratura è stata effettuata transitando con veicolo nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura campione del Centro.

I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura PRT015\_09

**3-Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro**

Instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di prima linea:

matricola PSC03 munito di certificato di taratura n° 258-33292 emesso da

Istituto Federale Nazionale di Metrologia Svizzero Metas

**4-Condizioni ambientali**

Environmental conditions

- temperatura ambiente a cui è stata eseguita la taratura

min		max	
19,4	C°	27,3	C°

**5-Operazioni preliminari eseguite sullo strumento in taratura**

Preliminary operation executed on the device in calibration

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- nessuna operazione di messa a punto

**6-Luogo della taratura**

Calibration site

La taratura è stata eseguita presso :

Scalea (CS) - Aeroporto di Scalea

**7-Ulteriori dettagli e note:**

Notes

- Tipologia di verifica di taratura eseguita:

verifica di taratura iniziale (In accordo al capo 2 e 3 del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31 Luglio 2017)

- Velocità massima di taratura: 236,01 km/h

- Natura della velocità: Istantanea

- modalità di funzionamento oggetto di taratura :

in allontanamento

- Risoluzione del dispositivo in taratura: 0,01 km/h

- Allegato al certificato di taratura l'elenco dei transiti composto da n° 2 pagine.

Il Responsabile del Centro  
Head of the Centre  
Ing. Giuseppe Montalto

Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249\_20200519\_12  
 Certificate of Calibration LAT249\_20200519\_12

**8- RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA**

*Results and uncertainty of measurements*

**Definizioni:**

$V_{UUT}$  = velocità rilevata dallo strumento in taratura  
 $V_{ref}$  = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione  
 $S$  =  $(V_{UUT} - V_{REF})$  scarto di velocità assoluto;  $(V_{UUT} - V_{REF})/V_{REF}$  scarto di velocità relativo;  
 $US$  = Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità  
 $R$  =  $(V_{UUT}/V_{REF})$ , rapporto di velocità;  
 $UR$  = Incertezza estesa associata alla stima del rapporto di velocità;  
 $Sm$  = Valore medio degli scarti di velocità  
 $USm$  = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio degli scarti di velocità  
 $Rm$  = Valore medio dei rapporti di velocità  
 $URm$  = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio dei rapporti di velocità  
 $LS$  = Limite massimo sulla singola misura di scarto di velocità  
 $LR1$  = Limite minimo sulla singola misura di rapporto di velocità  
 $LR2$  = Limite massimo sulla singola misura di rapporto di velocità  
 $LSm$  = Limite massimo sulla media delle misure di scarto di velocità  
 $LR1m$  = Limite minimo sulla media delle misure di rapporto di velocità  
 $LR2m$  = Limite massimo sulla media delle misure di rapporto di velocità

**8.2 Campo di velocità sotto i 100 km/h**

*Range of speed below 100 km/h*

Valore medio degli scarti di velocità $(V_{UUT} - V_{REF})$ :	-0,24 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità	0,31 km/h
Scarto di velocità massimo:	0,65 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,31 km/h
Scarto di velocità minimo:	-1,11 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,31 km/h
Numero di misurazioni eseguite:	43

**8.2 Campo di velocità oltre 100 km/h**

*Range of speed above 100 km/h*

Valore medio degli scarti di velocità $(V_{UUT} - V_{REF}) / V_{REF}$ :	-0,58 %
Incertezza estesa associata alla media degli scarti espressa in termini relativi:	0,31 %
Scarto di velocità massimo:	0,10 %
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,31 %
Scarto di velocità minimo:	-2,08 %
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,32 %
Rapporto medio $(V_{UUT} - V_{REF}) / V_{REF}$ :	0,994
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto medio	0,003
Rapporto massimo:	1,001
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto massimo	0,003
Rapporto minimo:	0,979
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto minimo	0,003
Numero di misurazioni eseguite:	86

Valutazione di conformità degli errori rilevati:

considerando i risultati e le incertezze sopra riportati ed applicando i criteri della circolare Accredia 4/2019/DT, i valori di misura, nelle condizioni ed al momento di esecuzione della taratura, risultano entro i limiti previsti nel capo 3, punto 3,6 e punto 3,8 - lettera a) del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31 Luglio 2017. Ai fini della valutazione di conformità agli errori definiti nel decreto si è tenuto conto dell'incertezza di taratura sia per singolo punto di misura che per i valori medi, nello specifico sono state eseguite le seguenti verifiche:

- verifica degli scarti per ogni singola misura fino a 100 km/h applicando la relazione $[-LS + US \leq S \leq LS - US]$	con esito positivo
- verifica della media delle misure fino a 100 km/h applicando la relazione $[-LSm + USm \leq Sm \leq LSm - USm]$	con esito positivo
- verifica dei rapporti per ogni singola misura oltre i 100 km/h applicando la relazione $[LR1 + UR \leq R \leq LR2 - UR]$	con esito positivo
- verifica della media delle misure oltre i 100 km/h applicando la relazione $[LR1m + URm \leq Rm \leq LR2m - URm]$	con esito positivo

I valori dei limiti utilizzati in accordo al decreto sono:

$LS = 3$  km/h |  $LSm = 1$  km/h |  $LR1 = 0,970$  |  $LR2 = 1,030$  |  $LR1m = 0,990$  |  $LR2m = 1,010$

Il Responsabile del Centro  
 Head of the Centre  
 Ing. Giuseppe Montalto

ALLEGATO ELENCO TRANSITI CERTIFICATO DI TARATURA LAT249\_20200519\_12

**Definizioni:**

VUUT = velocità rilevata dallo strumento in taratura

Vref = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione

S = scarto di velocità (VUUT - Vref)

R = (VUUT/Vref) rapporto di velocità

SDM = modalità con cui è stata eseguita la taratura [ avv=rilevamento con veicolo in avvicinamento; all= rilevamento con veicolo in allontanamento; dx = con dispositivo a destra del senso di marcia; sx = con dispositivo a sinistra del senso di marcia; SA : pattuglia in stazionamento veicolo in allontanamento, SC (Stationary Closing) pattuglia in stazionamento veicolo in avvicinamento, MA (Moving Away) pattuglia in movimento e veicolo in allontanamento, MC (Moving Closing) pattuglia in movimento e veicolo in avvicinamento]

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
1	30,77	30,90	-0,13	n.a.	ALL
2	31,01	31,05	-0,04	n.a.	ALL
3	34,51	34,84	-0,33	n.a.	ALL
4	34,81	34,97	-0,16	n.a.	ALL
5	35,87	35,98	-0,11	n.a.	ALL
6	35,88	35,90	-0,02	n.a.	ALL
7	35,93	36,01	-0,08	n.a.	ALL
8	45,32	45,49	-0,17	n.a.	ALL
9	45,58	45,89	-0,31	n.a.	ALL
10	45,65	45,91	-0,26	n.a.	ALL
11	45,66	45,81	-0,15	n.a.	ALL
12	45,81	45,68	0,13	n.a.	ALL
13	46,05	46,45	-0,40	n.a.	ALL
14	55,40	55,39	0,01	n.a.	ALL
15	55,57	55,85	-0,28	n.a.	ALL
16	55,65	55,80	-0,15	n.a.	ALL
17	55,70	55,64	0,06	n.a.	ALL
18	55,91	56,00	-0,09	n.a.	ALL
19	56,21	56,01	0,20	n.a.	ALL
20	65,39	65,58	-0,19	n.a.	ALL
21	65,41	65,53	-0,12	n.a.	ALL
22	65,61	65,59	0,02	n.a.	ALL
23	65,68	65,73	-0,05	n.a.	ALL
24	65,93	65,97	-0,04	n.a.	ALL
25	66,03	66,24	-0,21	n.a.	ALL
26	74,81	75,51	-0,70	n.a.	ALL
27	75,10	75,58	-0,48	n.a.	ALL
28	75,18	75,48	-0,30	n.a.	ALL
29	75,34	75,43	-0,09	n.a.	ALL
30	75,80	75,87	-0,07	n.a.	ALL
31	76,12	75,47	0,65	n.a.	ALL
32	84,77	85,72	-0,95	n.a.	ALL
33	84,82	85,71	-0,89	n.a.	ALL
34	84,99	85,82	-0,83	n.a.	ALL
35	85,10	85,51	-0,41	n.a.	ALL
36	85,35	85,46	-0,11	n.a.	ALL
37	85,47	85,68	-0,21	n.a.	ALL
38	94,22	95,14	-0,92	n.a.	ALL

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
39	94,31	95,42	-1,11	n.a.	ALL
40	94,64	95,41	-0,77	n.a.	ALL
41	95,31	95,27	0,04	n.a.	ALL
42	95,70	95,81	-0,11	n.a.	ALL
43	95,89	95,94	-0,05	n.a.	ALL
44	104,75	105,72	n.a.	0,991	ALL
45	105,11	105,69	n.a.	0,995	ALL
46	105,41	105,90	n.a.	0,995	ALL
47	105,41	105,53	n.a.	0,999	ALL
48	105,74	105,91	n.a.	0,998	ALL
49	106,01	106,03	n.a.	1,000	ALL
50	114,72	115,24	n.a.	0,995	ALL
51	115,21	115,69	n.a.	0,996	ALL
52	115,28	115,92	n.a.	0,994	ALL
53	115,82	115,90	n.a.	0,999	ALL
54	116,02	116,07	n.a.	1,000	ALL
55	116,06	116,18	n.a.	0,999	ALL
56	124,57	125,27	n.a.	0,994	ALL
57	124,58	125,62	n.a.	0,992	ALL
58	124,95	125,79	n.a.	0,993	ALL
59	125,25	125,94	n.a.	0,995	ALL
60	125,30	125,68	n.a.	0,997	ALL
61	125,47	125,84	n.a.	0,997	ALL
62	125,66	125,69	n.a.	1,000	ALL
63	133,23	135,85	n.a.	0,981	ALL
64	133,71	136,54	n.a.	0,979	ALL
65	134,34	135,62	n.a.	0,991	ALL
66	134,39	135,23	n.a.	0,994	ALL
67	134,68	135,58	n.a.	0,993	ALL
68	135,05	135,48	n.a.	0,997	ALL
69	143,14	145,39	n.a.	0,985	ALL
70	144,00	145,23	n.a.	0,992	ALL
71	144,59	145,78	n.a.	0,992	ALL
72	144,62	145,28	n.a.	0,995	ALL
73	145,65	146,28	n.a.	0,996	ALL
74	145,80	146,56	n.a.	0,995	ALL
75	153,11	155,99	n.a.	0,982	ALL
76	153,82	156,07	n.a.	0,986	ALL

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
77	154,96	155,53	n.a.	0,996	ALL
78	155,39	155,54	n.a.	0,999	ALL
79	155,45	156,72	n.a.	0,992	ALL
80	156,75	157,09	n.a.	0,998	ALL
81	164,82	166,55	n.a.	0,990	ALL
82	164,92	166,05	n.a.	0,993	ALL
83	165,17	166,39	n.a.	0,993	ALL
84	165,39	165,83	n.a.	0,997	ALL
85	165,53	165,64	n.a.	0,999	ALL
86	166,24	166,14	n.a.	1,001	ALL
87	172,37	176,03	n.a.	0,979	ALL
88	174,25	175,38	n.a.	0,994	ALL
89	174,38	175,62	n.a.	0,993	ALL
90	174,46	175,03	n.a.	0,997	ALL
91	174,61	175,65	n.a.	0,994	ALL
92	174,97	176,27	n.a.	0,993	ALL
93	175,26	175,57	n.a.	0,998	ALL
94	183,43	185,30	n.a.	0,990	ALL
95	183,92	185,33	n.a.	0,992	ALL
96	184,16	184,91	n.a.	0,996	ALL
97	184,37	184,82	n.a.	0,998	ALL
98	184,79	185,26	n.a.	0,997	ALL
99	185,41	185,22	n.a.	1,001	ALL
100	193,59	195,13	n.a.	0,992	ALL
101	193,68	195,14	n.a.	0,993	ALL
102	193,81	195,37	n.a.	0,992	ALL
103	194,04	194,57	n.a.	0,997	ALL
104	194,70	194,88	n.a.	0,999	ALL
105	195,21	196,46	n.a.	0,994	ALL
106	203,51	205,24	n.a.	0,992	ALL
107	203,71	205,08	n.a.	0,993	ALL
108	203,77	205,33	n.a.	0,992	ALL
109	204,04	205,16	n.a.	0,995	ALL
110	204,37	205,21	n.a.	0,996	ALL
111	204,69	205,08	n.a.	0,998	ALL
112	213,37	215,42	n.a.	0,990	ALL
113	213,58	215,72	n.a.	0,990	ALL
114	213,80	215,52	n.a.	0,992	ALL

Il Responsabile del Centro  
Head of the Centre  
Ing. Giuseppe Montalto

Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

ALLEGATO ELENCO TRANSITI CERTIFICATO DI TARATURA LAT249\_20200519\_12

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
115	213,83	215,32	n.a.	0,993	ALL
116	214,35	215,41	n.a.	0,995	ALL
117	214,52	215,45	n.a.	0,996	ALL
118	223,04	225,24	n.a.	0,990	ALL
119	223,64	225,40	n.a.	0,992	ALL
120	224,16	225,91	n.a.	0,992	ALL
121	224,92	225,53	n.a.	0,997	ALL
122	224,98	225,10	n.a.	0,999	ALL
123	225,52	225,45	n.a.	1,000	ALL
124	233,96	235,45	n.a.	0,994	ALL
125	234,24	235,31	n.a.	0,995	ALL
126	234,31	235,69	n.a.	0,994	ALL
127	234,72	235,85	n.a.	0,995	ALL
128	234,91	235,73	n.a.	0,997	ALL
129	236,01	236,22	n.a.	0,999	ALL
130			n.a.		
131				n.a.	
132			n.a.		
133				n.a.	
134				n.a.	
135				n.a.	
136			n.a.		
137				n.a.	
138				n.a.	
139			n.a.		
140				n.a.	
141				n.a.	
142				n.a.	
143				n.a.	
144			n.a.		
145				n.a.	
146				n.a.	
147				n.a.	
148				n.a.	
149				n.a.	
150				n.a.	
151				n.a.	
152			n.a.		
153				n.a.	
154				n.a.	
155				n.a.	
156				n.a.	

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
157				n.a.	
158				n.a.	
159				n.a.	
160			n.a.		
161				n.a.	
162				n.a.	
163				n.a.	
164				n.a.	
165				n.a.	
166				n.a.	
167				n.a.	
168				n.a.	
169			n.a.		
170				n.a.	
171				n.a.	
172				n.a.	
173				n.a.	
174				n.a.	
175				n.a.	
176				n.a.	
177				n.a.	
178				n.a.	
179				n.a.	
180				n.a.	
181			n.a.		
182				n.a.	
183				n.a.	
184				n.a.	
185			n.a.		
186				n.a.	
187				n.a.	
188				n.a.	
189				n.a.	
190				n.a.	
191			n.a.		
192				n.a.	
193				n.a.	
194				n.a.	
195				n.a.	
196			n.a.		
197				n.a.	
198			n.a.		

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
199				n.a.	
200			n.a.		
201				n.a.	
202			n.a.		
203			n.a.		
204			n.a.		
205			n.a.		
206			n.a.		
207			n.a.		
208			n.a.		
209			n.a.		
210			n.a.		
211			n.a.		
212			n.a.		
213			n.a.		
214			n.a.		
215			n.a.		
216			n.a.		
217			n.a.		
218			n.a.		
219			n.a.		
220			n.a.		
221			n.a.		
222			n.a.		
223			n.a.		
224			n.a.		
225			n.a.		
226			n.a.		
227			n.a.		
228			n.a.		
229			n.a.		
230			n.a.		
231			n.a.		
232			n.a.		
233			n.a.		
234			n.a.		
235			n.a.		
236			n.a.		
237			n.a.		
238			n.a.		
239			n.a.		
240			n.a.		
241			n.a.		
242			n.a.		