

Pulenergy Metrovis srl Società a socio unico Via Bonfiglio 26-Cammarata (AG) PI/CF: 02607630841 Tel:: 0922662547 mail: lab@pulenergy.it

Centro di Taratura LAT N° 249 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura Accreditated Calibration Laboratory



LAT N° 249 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

> Pagina 1 di 3 Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20250916_9 Certificate of Calibration LAT249_20250916_9

- data di emissione Date of issue 2025-09-25

- Cliente Customer EngiNe S.p.A. - Loc. Sentino Ficaiole snc - 53040

Rapolano Terme (SI)

- Destinatario receiver

Safety 21 S.p.A. - Via Chopin, 12 - 00144 Roma (RM)

Si riferisce a Referring to

- oggetto Dispositivo di misura della velocità istantanea di

item veicoli

- Costruttore EngiNe

- Modello CELERITAS MVD 2020 model

- matricola sensore radar 0x000355E0

- data delle misure 2025-09-16

- registro di laboratorio laboratory reference RLAVE01 Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 249 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 249 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.



Pulenergy Metrovis srl Società a socio unico Via Bonfiglio 26–Cammarata (AG) PI/CF: 02607630841 Tel:: 0922662547 mail: lab@pulenergy.it

Centro di Taratura LAT N° 249 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura



LAT N° 249 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

> Pagina 2 di 3 Page 2 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20250916_9 Certificate of Calibration LAT249_20250916_9

1-Descrizione dell'oggetto in taratura

Description of the item to be calibrated

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli del tipo:

- sensore radar

2-Procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature

Technical procedures used for calibration performed

La taratura è stata effettuata transitando con veicolo nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura campione del Centro.

I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura PRT015_14

3-Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro

Instruments or measurement standards which quarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di prima linea:

PSC10 munito di certificato di taratura n° 2025-000228 emesso da

Istituto Federale Nazionale di Metrologia Svizzero Metas

4-Condizioni ambientali

Environmental conditions

- temperatura ambiente a cui è stata eseguita la taratura

min		max						
26,4	C°	36,3	C°					

5-Operazioni preliminari eseguite sullo strumento in taratura

Preliminary operation executed on the device in calibration

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- nessuna operazione di messa a punto

6-Luogo della taratura

Calibration site

La taratura è stata eseguita presso :

Palermo - Aeroporto di Palermo - Boccadifalco

7-Ulteriori dettagli e note:

Notes

Tipologia di verifica di taratura eseguita:

verifica di taratura iniziale (In accordo al capo 2 e 3 del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31Luglio 2017)

Velocità massima di taratura: 236,33 km/h
 Natura della velocità: Istantanea

- modalità di funzionamento oggetto di taratura :

in avvicinamento e allontanamento

- Risoluzione del dispositivo in taratura: 0,36 km/h

- Allegato al certificato di taratura l'elenco dei transiti composto da n° 2 pagine.

Direzione tecnica
(Approving Officer)
Ing. Giuseppe Montalto
Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata



Pulenergy Metrovis srl Società a socio unico Via Bonfiglio 26-Cammarata (AG) PI/CF: 02607630841 Tel.0922662547 mail: lab@pulenergy.it

Centro di Taratura LAT N° 249 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura



Membro deali Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

> Pagina 3 di 3 Page 3 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249 20250916 9 Certificate of Calibration LAT249_20250916_9

8- RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

Results and uncertanty of measurements

Definizioni:

V _{UUT} = velocità rilevata dallo strumento in taratura

V ref = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione

= (VUUT-VREF) scarto di velocità assoluto; (VUUT-VREF)/VREF scarto di velocità relativo;

US = Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità

= (VUUT/VREF), rapporto di velocità ;

UR = Incertezza estesa associata alla stima del rapporto di velocità;

Sm = Valore medio degli scarti di velocità

USm = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio degli scarti di velocità

Rm = Valore medio dei rapporti di velocità

URm = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio dei rapporti di velocità

= Limite massimo sulla singola misura di scarto di velocità

LR1 = Limite minimo sulla singola misura di rapporto di velocità LR2 = Limite massimo sulla singola misura di rapporto di velocità

LSm = Limite massimo sulla media delle misure di scarto di velocità

LR1m = Limite minimo sulla media delle misure di rapporto di velocità LR2m = Limite massimo sulla media delle misure di rapporto di velocità

8.1 Campo di velocità sotto i 100 km/h

or campo di volcolta cotto i loci tilimi		
Range of speed below 100 km/h		
Valore medio degli scarti di velocità (Vuut – Vrer) :	0,08	km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità	0,31	km/h
Scarto di velocità massimo:	0,46	km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,31	km/h
Scarto di velocità minimo:	-0,31	km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,31	km/h
Numero di misurazioni eseguite:	44	
0.0 O		
8.2 Campo di velocità oltre 100 km/h		
Range of speed above 100 km/h		
Valore medio degli scarti di velocità (Vuut – Vref) / Vref :	0,14	%
Incertezza estesa associata alla media degli scarti espressa in termini relativi:	0,31	%
Scarto di velocità massimo:	1,59	%
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,32	%
Scarto di velocità minimo:	-0,25	%
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,31	%
Rapporto medio (Vuut – VREF) / VREF:	1,001	
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto medio	0,003	
Rapporto massimo:	1,016	
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto massimo	0,003	
Rapporto minimo:	0,998	
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto minimo	0,003	
Numero di misurazioni eseguite:	84	

Valutazione di conformità degli errori rilevati:

considerando i risultati e le incertezze sopra riportati ed applicando i criteri della circolare Accredia 4/2019/DT, i valori di misura, nelle condizioni ed al momento di esecuzione della taratura, risultano entro i limiti previsti nel capo 3, punto 3,6 e punto 3,8 - lettera a) del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31 Luglio 2017. Ai fini della valutazione di conformità agli errori definiti nel decreto si è tenuto conto dell'incertezza di taratura sia per singolo punto di misura che per i valori medi, nello specifico sono state eseguite le

- verifica degli scarti per ogni singola misura fino a 100 km/h applicando la relazione [-LS + US ≤ S ≤ LS - US] con esito positivo - verifica della media delle misure fino a 100 km/h applicando la relazione $\ [$ -LSm + USm \le Sm \le LSm - USm $\]$ con esito positivo - verifica dei rapporti per ogni singola misura oltre i 100 km/h applicando la relazione [LR1 + UR ≤ R ≤ LR2 - UR] con esito positivo - verifica della media delle misure oltre i 100 km/h applicando la relazione [LR1m + URm ≤ Rm ≤ LR2m - URm] con esito positivo I valori dei limiti utilizzati in accordo al decreto sono:

Ls= 3 km/h Lsm= 1 km/h LR1= 0,970 LR2= 1,030 LR1m= 0,990 LR2m= 1,010



Centro di Taratura LAT N° 249 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 2

Page 1 of 2

Pulenergy Metrovis srl Società a socio unico Via Bonfiglio 26-Cammarata (AG) PI/CF: 02607630841 Tel.0922662547 mail: lab@pulenergy.it

ALLEGATO ELENCO TRANSITI CERTIFICATO DI TARATURA

LAT249_20250916_9

Definizioni:

VUUT = velocità rilevata dallo strumento in taratura

Vref = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione

S = scarto di velocità (VUUT - Vref)

R = (VUUT/Vref) rapporto di velocità
SDM = modalità con cui è stata eseguita la taratura [avv=rilevamento con veicolo in avvicinamento; all= rilevamento con veicolo in allontanamento; dx = con dispositivo a destra del senso di marcia; sx = con dispositivo a sinistra del senso di marcia; D-A-C (Dinamico Anteriore Concorde): Modalità di funzionamento dinamica con dispositivo montato sull'anteriore del veicolo e senso di marcia di rilevamento concorde; D-A-D (Dinamico Anteriore Discorde): Modalità di funzionamento dinamica con dispositivo montato sull'anteriore del veicolo e senso di marcia di rilevamento discorde; D-P-C (Dinamico Posteriore Concorde): Modalità di funzionamento dinamica con dispositivo montato sull'anteriore del veicolo e senso di marcia di rilevamento discorde; D-P-C (Dinamico Posteriore Concorde): Modalità di funzionamento dinamica con dispositivo montato sul posteriore del veicolo e senso di marcia di rilevamento concorde; D-P-D (Dinamico Posteriore Discorde): Modalità di funzionamento dinamica con dispositivo montato sul posteriore del veicolo e senso di marcia di rilevamento discorde; S-Avv (Statico Avvicinamento): Modalità di funzionamento statica in avvicinamento ; S-All (Statico Allontanamento): Modalità di funzionamento statica

#	VUUT	Vref	S	R	SDM	#	VUUT	Vref	S	R	SDM
#	[km/h]	[km/h]	[km/h]			#	[km/h]	[km/h]	[km/h]		
1	27,72	27,78	-0,06	n.a.	AVV	39	153,72	153,81	n.a.	0,999	AVV
2	34,20	34,38	-0,17	n.a.	AVV	40	154,08	154,12	n.a.	1,000	AVV
3	35,28	35,50	-0,22	n.a.	AVV	41	164,16	164,54	n.a.	0,998	AVV
4	37,44	37,56	-0,12	n.a.	AVV	42	164,52	164,12	n.a.	1,002	AVV
5	46,44	46,50	-0,06	n.a.	AVV	43	164,88	164,74	n.a.	1,001	AVV
6	47,16	47,35	-0,19	n.a.	AVV	44	171,36	171,50	n.a.	0,999	AVV
7	47,16	47,40	-0,24	n.a.	AVV	45	171,36	170,96	n.a.	1,002	AVV
8	55,80	55,77	0,03	n.a.	AVV	46	173,16	172,97	n.a.	1,001	AVV
9	56,16	55,83	0,33	n.a.	AVV	47	182,88	182,83	n.a.	1,000	AVV
10	56,88	56,42	0,46	n.a.	AVV	48	183,60	183,74	n.a.	0,999	AVV
11	65,16	65,15	0,01	n.a.	AVV	49	185,04	184,88	n.a.	1,001	AVV
12	65,52	65,34	0,18	n.a.	AVV	50	193,68	193,60	n.a.	1,000	AVV
13	65,52	65,46	0,06	n.a.	AVV	51	194,04	193,80	n.a.	1,001	AVV
14	75,24	75,34	-0,10	n.a.	AVV	52	195,12	195,42	n.a.	0,998	AVV
15	75,60	75,75	-0,15	n.a.	AVV	53	202,68	202,35	n.a.	1,002	AVV
16	75,96	75,72	0,24	n.a.	AVV	54	203,04	202,55	n.a.	1,002	AVV
17	84,96	84,80	0,16	n.a.	AVV	55	203,76	203,24	n.a.	1,003	AVV
18	86,04	85,97	0,07	n.a.	AVV	56	212,40	212,28	n.a.	1,001	AVV
19	86,76	86,63	0,13	n.a.	AVV	57	213,48	213,76	n.a.	0,999	AVV
20	96,48	96,39	0,09	n.a.	AVV	58	215,64	215,13	n.a.	1,002	AVV
21	97,56	97,73	-0,17	n.a.	AVV	59	222,48	222,23	n.a.	1,001	AVV
22	97,92	97,66	0,26	n.a.	AVV	60	222,48	221,80	n.a.	1,003	AVV
23	105,84	105,62	n.a.	1,002	AVV	61	224,28	224,65	n.a.	0,998	AVV
24	105,84	105,73	n.a.	1,001	AVV	62	232,56	232,76	n.a.	0,999	AVV
25	106,20	106,18	n.a.	1,000	AVV	63	233,28	233,78	n.a.	0,998	AVV
26	115,20	115,15	n.a.	1,000	AVV	64	235,80	232,10	n.a.	1,016	AVV
27	116,28	115,78	n.a.	1,004	AVV	65	29,16	29,03	0,13	n.a.	ALL
28	117,00	117,17	n.a.	0,999	AVV	66	33,84	33,74	0,10	n.a.	ALL
29	123,48	123,62	n.a.	0,999	AVV	67	35,28	35,59	-0,31	n.a.	ALL
30	125,28	125,18	n.a.	1,001	AVV	68	35,64	35,72	-0,08	n.a.	ALL
31	126,00	126,09	n.a.	0,999	AVV	69	46,80	46,73	0,07	n.a.	ALL
32	135,00	135,29	n.a.	0,998	AVV	70	46,80	46,67	0,13	n.a.	ALL
33	135,72	136,05	n.a.	0,998	AVV	71	47,52	47,31	0,21	n.a.	ALL
34	136,08	135,89	n.a.	1,001	AVV	72	55,08	55,05	0,03	n.a.	ALL
35	146,16	146,17	n.a.	1,000	AVV	73	56,52	56,40	0,12	n.a.	ALL
36	146,16	146,16	n.a.	1,000	AVV	74	56,88	56,52	0,36	n.a.	ALL
37	146,88	146,65	n.a.	1,002	AVV	75	64,08	63,90	0,18	n.a.	ALL
38	152,64	152,75	n.a.	0,999	AVV	76	64,44	64,20	0,24	n.a.	ALL

#	VUUT	Vref	S	R	SDM	
#	[km/h]	[km/h]	[km/h]			
77	65,16	65,13	0,03	n.a.	ALL	
78	75,60	75,55	0,05	n.a.	ALL	
79	76,68	76,26	0,42	n.a.	ALL	
80	76,68	76,62	0,06	n.a.	ALL	
81	84,96	84,89	0,07	n.a.	ALL	
82	85,68	85,34	0,34	n.a.	ALL	
83	85,68	85,51	0,17	n.a.	ALL	
84	96,12	95,77	0,35	n.a.	ALL	
85	97,20	96,96	0,24	n.a.	ALL	
86	97,20	97,03	0,17	n.a.	ALL	
87	104,40	104,09	n.a.	1,003	ALL	
88	105,48	105,45	n.a.	1,000	ALL	
89	105,48	105,24	n.a.	1,002	ALL	
90	116,64	116,45	n.a.	1,002	ALL	
91	117,00	116,85	n.a.	1,001	ALL	
92	117,00	116,72	n.a.	1,002	ALL	
93	126,36	125,82	n.a.	1,004	ALL	
94	126,72	126,44	n.a.	1,002	ALL	
95	128,16	127,70	n.a.	1,004	ALL	
96	135,72	135,50	n.a.	1,002	ALL	
97	136,80	136,53	n.a.	1,002	ALL	
98	137,16	136,55	n.a.	1,004	ALL	
99	146,88	146,62	n.a.	1,002	ALL	
100	147,96	147,36	n.a.	1,004	ALL	
101	149,04	148,54	n.a.	1,003	ALL	
102	154,80	154,67	n.a.	1,001	ALL	
103	154,80	154,43	n.a.	1,002	ALL	
104	155,16	155,48	n.a.	0,998	ALL	
105	163,80	163,40	n.a.	1,002	ALL	
106	165,24	164,99	n.a.	1,002	ALL	
107	165,96	165,73	n.a.	1,001	ALL	
108	172,08	171,87	n.a.	1,001	ALL	
109	173,52	173,36	n.a.	1,001	ALL	
110	173,52	173,16	n.a.	1,002	ALL	
111	183,24	182,87	n.a.	1,002	ALL	
112	183,60	182,96	n.a.	1,004	ALL	
113	184,68	184,40	n.a.	1,002	ALL	
114	193,32	192,70	n.a.	1,003	ALL	

Direzione tecnica (Approving Officer) Ing. Giuseppe Montalto Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata



Pulenergy Metrovis srl Società a socio unico Via Bonfiglio 26–Cammarata (AG) PI/CF: 02607630841 Tel.0922662547 mail: lab@pulenergy.it

Centro di Taratura LAT N° 249 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura



LAT N° 249 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

. . . .

ALLEGATO ELENCO TRANSITI CERTIFICATO DI TARATURA

LAT249_20250916_9

Pagina 2 di 2 Page 2 of 2

#	VUUT	Vref	S	R	SDM	#	VUUT	Vref	S	R	SDM		#	VUUT	Vref	S	R	SDM
#	[km/h]	[km/h]	[km/h]			#	[km/h]	[km/h]	[km/h]				#	[km/h]	[km/h]	[km/h]		
115	195,48	194,72	n.a.	1,004	ALL	157							99					
116	195,48	195,21	n.a.	1,001	ALL	158						2	00					
117	203,04	202,57	n.a.	1,002	ALL	159							201					
118	203,40	202,99	n.a.	1,002	ALL	160							02					
119	204,12	203,38	n.a.	1,004	ALL	161							203					
120	215,64	215,70	n.a.	1,000	ALL	162							04					
121	215,64	215,15	n.a.	1,002	ALL	163							05					
122	216,00	215,36	n.a.	1,003	ALL	164							900					
123	224,64	224,12	n.a.	1,002	ALL	165							07					
124	225,00	225,17	n.a.	0,999	ALL	166							809					
125	225,72	225,29	n.a.	1,002	ALL	167							209					
126	236,16	236,11	n.a.	1,000	ALL	168							110					
127	236,16	235,51	n.a.	1,003	ALL	169							111					igspace
128	236,52	236,33	n.a.	1,001	ALL	170							12					-
129						171							113					
130						172 173							114					-
131					\vdash	173							116					₩
133						175					-		117					₩
134						176							118					-
135						177							119					-
136					-	178					1		20					╁
137						179							21					┼─
138						180							22					\vdash
139						181							23					
140						182							24					\vdash
141						183							25					1
142						184						2	26					†
143						185						2	27					\vdash
144						186						2	28					
145						187							29					1
146						188						2	30					
147						189						2	31					
148						190						2	32					
149						191						2	33					
150						192							34					
151						193							35					
152						194							36					
153						195							37					
154						196							38					
155						197							39					
156						198							40					
													41					
												2	42					

Direzione tecnica (Approving Officer) Ing. Giuseppe Montalto