



Centro di Taratura LAT N°105  
Calibration Centre  
Laboratorio Accreditato di  
Taratura



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO  
E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali  
Sede legale ed operativa  
Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia  
Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 3  
Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR 487\_17  
Certificate of Calibration

-data di emissione  
*date of issue* 2017-10-13

-cliente  
*customer* Pa.L.Mer. scarl  
via Casilina Nord, n° 246  
03013 Ferentino (FR)

-destinatario  
*receiver* SD SERVICE Srl  
via Gaspare Campo, n° 18/B  
45100 ROVIGO (RO)

-richiesta  
*application* F.232/17

-in data  
*date* 2017-10-02

Si riferisce a  
*referring to*

-oggetto  
*item* Misuratore Velocità

-costruttore  
*manufacturer* ENGINE Srl

-modello  
*model* EnVES EVO MVDm 1507

-matricola  
*serial number* Rilevatore CMP3003125

-data di ricevimento oggetto  
*date of receipt of item* 2017-10-12

-data delle misure  
*date of measurements* 2017-10-13

-registro del laboratorio  
*laboratory reference* RL UOD\_FR 2017

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°105 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).  
Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 105 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).  
This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

*The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95 %. Normally, this factor k is 2.*

per Il Responsabile del Centro  
for the Head of the Centre  
ing. Agostino Viola



Centro di Taratura LAT N°105  
*Calibration Centre*  
 Laboratorio Accreditato di  
 Taratura



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO  
 E DEL LAZIO MERIDIONALE  
 Laboratorio di Misure Industriali  
 Sede legale ed operativa  
 Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia  
 Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

LAT N° 105  
 Membro degli Accordi di Mutuo  
 Riconoscimento  
 EA, IAF e ILAC  
 Signatory of EA, IAF and ILAC  
 Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 3  
 Page 2 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR 487\_17  
*Certificate of Calibration*

**1. Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature**  
*technical procedures used for calibration performed*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura N. PT.10/VEL rev\_F.

**2. Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro**  
*instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre*

La catena di riferibilità ha inizio dal campione di prima linea N.5011810 munito di certificato valido di taratura N.258-27634 emesso da METAS (CH) in data 2017-07-18.

**3. Luogo di taratura**  
*site of calibration*

La taratura è stata svolta presso:  
 Pista ISAM - Istituto Sperimentale Auto e Motori S.r.l. - Via Morolense, km 2,600 - Anagni (FR)

**4. Condizioni ambientali**  
*environmental conditions*

	min	max	
Temperatura ambiente:	22,9	27,3	°C
Umidità relativa:	47,2	52,3	%

**5. Note**  
*notes*

Il presente certificato è completato da un allegato contenente le grandezze utili alla valutazione di idoneità all'impiego del dispositivo di misura tarato.

per Il Responsabile del Centro  
 for the Head of the Centre  
 ing. Agostino Viola



Centro di Taratura LAT N°105  
*Calibration Centre*  
 Laboratorio Accreditato di  
 Taratura



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO  
 E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali  
 Sede legale ed operativa  
 Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia  
 Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

LAT N° 105

Membro degli Accordi di Mutuo  
 Riconoscimento  
 EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC  
 Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 3  
 Page 3 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR 487\_17  
*Certificate of Calibration*

**6. Risultati della taratura**

*Calibration results and their expanded uncertainty*

**Campo di velocità da 30 a 100 km/h**

Scarto medio della velocità UUC rispetto al riferimento	0,26	[km/h]
Incertezza estesa dello scarto medio	0,28	[km/h]
Scarto di velocità massimo positivo calcolato	1,94	[km/h]
Numero di misure effettuate	32	

**Campo di velocità oltre i 100 km/h**

Scarto relativo medio della velocità UUC rispetto al riferimento	-0,22	[%]
Incertezza estesa dello scarto relativo medio	0,28	[%]
Scarto relativo di velocità massimo positivo calcolato	1,64	[%]
Numero di misure effettuate	34	

per Il Responsabile del Centro  
*for the Head of the Centre*  
 ing. Agostino Vola



ALLEGATO AL CERTIFICATO DI TARATURA N. LAT105 UOD\_FR 487\_17  
*Attachment to the certificate of calibration N.*

Si riportano, per ogni singola misura, gli errori ( $E_i$ ) ed i rapporti ( $e_i$ ) indicati nel Decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 pubblicato nella G.U. n. 177 del 31/07/2017.

N.	$E_i$ [km/h]	$e_i$												
# 1	-0,4	n.a.	# 41	n.a.	0,994	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 2	-0,5	n.a.	# 42	n.a.	0,987	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 3	0,4	n.a.	# 43	n.a.	1,007	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 4	0,0	n.a.	# 44	n.a.	0,998	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 5	0,6	n.a.	# 45	n.a.	0,991	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 6	0,2	n.a.	# 46	n.a.	1,002	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 7	0,5	n.a.	# 47	n.a.	1,000	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 8	0,7	n.a.	# 48	n.a.	0,997	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 9	1,3	n.a.	# 49	n.a.	1,004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 10	0,4	n.a.	# 50	n.a.	0,998	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 11	0,1	n.a.	# 51	n.a.	1,005	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 12	0,6	n.a.	# 52	n.a.	1,004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 13	0,4	n.a.	# 53	n.a.	0,992	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 14	0,1	n.a.	# 54	n.a.	1,004	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 15	0,1	n.a.	# 55	n.a.	0,992	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 16	1,3	n.a.	# 56	n.a.	0,991	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 17	-0,7	n.a.	# 57	n.a.	0,996	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 18	1,0	n.a.	# 58	n.a.	1,006	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 19	0,3	n.a.	# 59	n.a.	1,003	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 20	-0,2	n.a.	# 60	n.a.	1,007	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 21	-0,2	n.a.	# 61	0,4	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 22	0,8	n.a.	# 62	-0,2	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 23	0,7	n.a.	# 63	-0,5	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 24	0,7	n.a.	# 64	0,6	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 25	-1,0	n.a.	# 65	0,4	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 26	-0,1	n.a.	# 66	0,6	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
# 27	n.a.	0,993	n.a.	n.a.	n.a.									
# 28	n.a.	0,992	n.a.	n.a.	n.a.									
# 29	n.a.	0,992	n.a.	n.a.	n.a.									
# 30	n.a.	0,992	n.a.	n.a.	n.a.									
# 31	n.a.	1,006	n.a.	n.a.	n.a.									
# 32	n.a.	0,995	n.a.	n.a.	n.a.									
# 33	n.a.	1,005	n.a.	n.a.	n.a.									
# 34	n.a.	0,993	n.a.	n.a.	n.a.									
# 35	n.a.	0,993	n.a.	n.a.	n.a.									
# 36	n.a.	0,992	n.a.	n.a.	n.a.									
# 37	n.a.	0,992	n.a.	n.a.	n.a.									
# 38	n.a.	0,998	n.a.	n.a.	n.a.									
# 39	n.a.	0,996	n.a.	n.a.	n.a.									
# 40	n.a.	1,005	n.a.	n.a.	n.a.									

$E_i$  è la differenza, per ogni punto di taratura fino a 100 km/h, tra la misura del dispositivo e quella del sistema di misura di riferimento  
 $e_i$  è il rapporto, per ogni punto di taratura oltre i 100 km/h, tra la misura del dispositivo e quella del sistema di misura di riferimento

$E_M$  (media di tutti gli errori ( $E_i$ ) calcolati) = 0,3 km/h

$e_M$  (media di tutti i rapporti ( $e_i$ ) calcolati) = 0,998

Il Responsabile del LAMIEL

Ing. Luigi Ferrigno