

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20200623_13
Certificate of Calibration LAT249_20200623_13

- data di emissione Date of issue	2020-06-26
- Cliente Customer	EngiNe s.r.l. - Via Vittorio Veneto 15 – 01100 Viterbo (VT)
- Destinatario receiver	Safety 21 S.p.A., Via Durban 2/4, 00144 Roma
- richiesta application	A_VEL20180515_01 del 2018-05-15
- in data date	2018-05-15

Si riferisce a
Referring to

- oggetto item	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- Costruttore Manufacturer	EngiNe s.r.l.
- Modello model	CELERITAS EVO 1506
- matricola serial number	seniore laser CMP3519088
- data di ricevimento oggetto date of receipt of item	na
- data delle misure date of measurements	2020-06-23
- registro di laboratorio laboratory reference	RLAVE01

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 249 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 249 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Giuseppe Montalto

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20200623_13
Certificate of Calibration LAT249_20200623_13

1-Descrizione dell'oggetto in taratura

Description of the item to be calibrated

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli del tipo:

- sensore laser

2-Procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature

Technical procedures used for calibration performed

La taratura è stata effettuata transitando con veicolo nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura campione del Centro.

I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura PRT015_09

3-Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro

Instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di prima linea:

matricola PSC01 munito di certificato di taratura n° 258-33292 emesso da

Istituto Federale Nazionale di Metrologia Svizzero Metas

4-Condizioni ambientali

Environmental conditions

- temperatura ambiente a cui è stata eseguita la taratura

min		max	
26,2	C°	33,4	C°

5-Operazioni preliminari eseguite sullo strumento in taratura

Preliminary operation executed on the device in calibration

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- nessuna operazione di messa a punto

6-Luogo della taratura

Calibration site

La taratura è stata eseguita presso :

Scalea (CS) - Aeroporto di Scalea

7-Ulteriori dettagli e note:

Notes

- Tipologia di verifica di taratura eseguita:

verifica di taratura iniziale (In accordo al capo 2 e 3 del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31 Luglio 2017)

- Velocità massima di taratura: 239,66 km/h

- Natura della velocità: Istantanea

- modalità di funzionamento oggetto di taratura :

in allontanamento

- Risoluzione del dispositivo in taratura: 0,01 km/h

- Allegato al certificato di taratura l'elenco dei transiti composto da n° 2 pagine.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Giuseppe Montalto

Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20200623_13
 Certificate of Calibration LAT249_20200623_13

8- RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

Results and uncertainty of measurements

Definizioni:

V_{UUT} = velocità rilevata dallo strumento in taratura
 V_{ref} = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione
 S = $(V_{UUT} - V_{REF})$ scarto di velocità assoluto; $(V_{UUT} - V_{REF})/V_{REF}$ scarto di velocità relativo;
 US = Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità
 R = (V_{UUT}/V_{REF}) , rapporto di velocità;
 UR = Incertezza estesa associata alla stima del rapporto di velocità;
 Sm = Valore medio degli scarti di velocità
 USm = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio degli scarti di velocità
 Rm = Valore medio dei rapporti di velocità
 URm = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio dei rapporti di velocità
 LS = Limite massimo sulla singola misura di scarto di velocità
 $LR1$ = Limite minimo sulla singola misura di rapporto di velocità
 $LR2$ = Limite massimo sulla singola misura di rapporto di velocità
 LSm = Limite massimo sulla media delle misure di scarto di velocità
 $LR1m$ = Limite minimo sulla media delle misure di rapporto di velocità
 $LR2m$ = Limite massimo sulla media delle misure di rapporto di velocità

8.2 Campo di velocità sotto i 100 km/h

Range of speed below 100 km/h

Valore medio degli scarti di velocità $(V_{UUT} - V_{REF})$:	-0,14 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità	0,31 km/h
Scarto di velocità massimo:	1,06 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,31 km/h
Scarto di velocità minimo:	-1,35 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,31 km/h
Numero di misurazioni eseguite:	43

8.2 Campo di velocità oltre 100 km/h

Range of speed above 100 km/h

Valore medio degli scarti di velocità $(V_{UUT} - V_{REF}) / V_{REF}$:	-0,42 %
Incertezza estesa associata alla media degli scarti espressa in termini relativi:	0,31 %
Scarto di velocità massimo:	1,01 %
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,31 %
Scarto di velocità minimo:	-1,57 %
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,32 %
Rapporto medio $(V_{UUT} - V_{REF}) / V_{REF}$:	0,996
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto medio	0,003
Rapporto massimo:	1,010
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto massimo	0,003
Rapporto minimo:	0,984
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto minimo	0,003
Numero di misurazioni eseguite:	84

Valutazione di conformità degli errori rilevati:

considerando i risultati e le incertezze sopra riportati ed applicando i criteri della circolare Accredia 4/2019/DT, i valori di misura, nelle condizioni ed al momento di esecuzione della taratura, risultano entro i limiti previsti nel capo 3, punto 3,6 e punto 3,8 - lettera a) del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31 Luglio 2017. Ai fini della valutazione di conformità agli errori definiti nel decreto si è tenuto conto dell'incertezza di taratura sia per singolo punto di misura che per i valori medi, nello specifico sono state eseguite le seguenti verifiche:

- verifica degli scarti per ogni singola misura fino a 100 km/h applicando la relazione $[-LS + US \leq S \leq LS - US]$	con esito positivo
- verifica della media delle misure fino a 100 km/h applicando la relazione $[-LSm + USm \leq Sm \leq LSm - USm]$	con esito positivo
- verifica dei rapporti per ogni singola misura oltre i 100 km/h applicando la relazione $[LR1 + UR \leq R \leq LR2 - UR]$	con esito positivo
- verifica della media delle misure oltre i 100 km/h applicando la relazione $[LR1m + URm \leq Rm \leq LR2m - URm]$	con esito positivo

I valori dei limiti utilizzati in accordo al decreto sono:

$LS = 3$ km/h | $LSm = 1$ km/h | $LR1 = 0,970$ | $LR2 = 1,030$ | $LR1m = 0,990$ | $LR2m = 1,010$

Il Responsabile del Centro
 Head of the Centre
 Ing. Giuseppe Montalto

ALLEGATO ELENCO TRANSITI CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20200623_13

Definizioni:

VUUT = velocità rilevata dallo strumento in taratura

Vref = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione

S = scarto di velocità (VUUT - Vref)

R = (VUUT/Vref) rapporto di velocità

SDM = modalità con cui è stata eseguita la taratura [avv=rilevamento con veicolo in avvicinamento; all= rilevamento con veicolo in allontanamento; dx = con dispositivo a destra del senso di marcia; sx = con dispositivo a sinistra del senso di marcia; SA : pattuglia in stazionamento veicolo in allontanamento, SC (Stationary Closing) pattuglia in stazionamento veicolo in avvicinamento, MA (Moving Away) pattuglia in movimento e veicolo in allontanamento, MC (Moving Closing) pattuglia in movimento e veicolo in avvicinamento]

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
1	30,81	30,89	-0,08	n.a.	ALL
2	34,49	35,51	-1,02	n.a.	ALL
3	35,47	35,74	-0,27	n.a.	ALL
4	35,79	35,84	-0,05	n.a.	ALL
5	35,80	35,86	-0,06	n.a.	ALL
6	35,91	35,87	0,04	n.a.	ALL
7	45,44	45,65	-0,21	n.a.	ALL
8	45,68	45,70	-0,02	n.a.	ALL
9	45,68	45,84	-0,16	n.a.	ALL
10	46,07	45,94	0,13	n.a.	ALL
11	46,13	46,09	0,04	n.a.	ALL
12	46,70	47,58	-0,88	n.a.	ALL
13	54,48	55,83	-1,35	n.a.	ALL
14	55,50	55,40	0,10	n.a.	ALL
15	55,58	55,50	0,08	n.a.	ALL
16	55,62	55,91	-0,29	n.a.	ALL
17	55,63	55,79	-0,16	n.a.	ALL
18	55,94	55,69	0,25	n.a.	ALL
19	65,37	65,53	-0,16	n.a.	ALL
20	65,45	65,79	-0,34	n.a.	ALL
21	65,65	65,75	-0,10	n.a.	ALL
22	65,67	65,62	0,05	n.a.	ALL
23	65,77	65,68	0,09	n.a.	ALL
24	66,52	65,46	1,06	n.a.	ALL
25	74,82	75,12	-0,30	n.a.	ALL
26	74,86	75,65	-0,79	n.a.	ALL
27	75,66	75,64	0,02	n.a.	ALL
28	75,68	75,72	-0,04	n.a.	ALL
29	76,04	75,37	0,67	n.a.	ALL
30	76,35	75,60	0,75	n.a.	ALL
31	76,64	75,66	0,98	n.a.	ALL
32	84,74	85,45	-0,71	n.a.	ALL
33	84,97	85,58	-0,61	n.a.	ALL
34	85,34	85,85	-0,51	n.a.	ALL
35	85,51	85,36	0,15	n.a.	ALL
36	85,66	85,78	-0,12	n.a.	ALL
37	85,81	85,58	0,23	n.a.	ALL
38	94,38	95,15	-0,77	n.a.	ALL

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
39	95,20	95,88	-0,68	n.a.	ALL
40	95,21	95,73	-0,52	n.a.	ALL
41	95,27	95,73	-0,46	n.a.	ALL
42	95,44	95,57	-0,13	n.a.	ALL
43	95,78	95,62	0,16	n.a.	ALL
44	104,86	105,44	n.a.	0,995	ALL
45	105,14	105,11	n.a.	1,000	ALL
46	105,82	105,55	n.a.	1,003	ALL
47	105,96	106,11	n.a.	0,999	ALL
48	106,10	105,62	n.a.	1,005	ALL
49	106,59	105,52	n.a.	1,010	ALL
50	114,86	115,70	n.a.	0,993	ALL
51	115,07	115,61	n.a.	0,995	ALL
52	115,59	115,66	n.a.	0,999	ALL
53	115,76	115,75	n.a.	1,000	ALL
54	116,06	115,71	n.a.	1,003	ALL
55	116,08	116,15	n.a.	0,999	ALL
56	124,49	125,16	n.a.	0,995	ALL
57	125,38	125,45	n.a.	0,999	ALL
58	125,40	125,87	n.a.	0,996	ALL
59	125,84	125,82	n.a.	1,000	ALL
60	126,27	125,92	n.a.	1,003	ALL
61	126,50	125,36	n.a.	1,009	ALL
62	133,21	134,44	n.a.	0,991	ALL
63	133,87	135,37	n.a.	0,989	ALL
64	134,77	135,35	n.a.	0,996	ALL
65	135,69	135,39	n.a.	1,002	ALL
66	135,98	135,96	n.a.	1,000	ALL
67	136,67	137,68	n.a.	0,993	ALL
68	143,33	145,61	n.a.	0,984	ALL
69	144,23	145,46	n.a.	0,992	ALL
70	144,59	145,67	n.a.	0,993	ALL
71	144,63	145,62	n.a.	0,993	ALL
72	144,68	145,72	n.a.	0,993	ALL
73	145,05	145,51	n.a.	0,997	ALL
74	154,22	155,61	n.a.	0,991	ALL
75	154,34	155,71	n.a.	0,991	ALL
76	154,47	155,72	n.a.	0,992	ALL

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
77	155,01	154,89	n.a.	1,001	ALL
78	155,77	155,68	n.a.	1,001	ALL
79	155,78	155,33	n.a.	1,003	ALL
80	163,61	164,80	n.a.	0,993	ALL
81	164,12	165,02	n.a.	0,995	ALL
82	164,48	165,46	n.a.	0,994	ALL
83	164,67	165,64	n.a.	0,994	ALL
84	164,80	165,71	n.a.	0,995	ALL
85	164,88	165,42	n.a.	0,997	ALL
86	173,77	175,15	n.a.	0,992	ALL
87	173,94	175,41	n.a.	0,992	ALL
88	174,27	175,55	n.a.	0,993	ALL
89	174,73	175,68	n.a.	0,995	ALL
90	175,20	175,10	n.a.	1,001	ALL
91	176,33	175,44	n.a.	1,005	ALL
92	183,10	185,04	n.a.	0,990	ALL
93	184,27	185,28	n.a.	0,995	ALL
94	184,81	185,08	n.a.	0,999	ALL
95	184,99	186,08	n.a.	0,994	ALL
96	185,22	186,02	n.a.	0,996	ALL
97	186,21	185,64	n.a.	1,003	ALL
98	193,62	194,82	n.a.	0,994	ALL
99	193,63	195,20	n.a.	0,992	ALL
100	193,92	195,10	n.a.	0,994	ALL
101	194,27	195,46	n.a.	0,994	ALL
102	194,54	195,09	n.a.	0,997	ALL
103	194,61	195,26	n.a.	0,997	ALL
104	203,74	204,89	n.a.	0,994	ALL
105	203,75	204,93	n.a.	0,994	ALL
106	203,83	204,87	n.a.	0,995	ALL
107	204,14	204,99	n.a.	0,996	ALL
108	204,24	205,64	n.a.	0,993	ALL
109	204,33	205,46	n.a.	0,994	ALL
110	213,26	214,98	n.a.	0,992	ALL
111	213,92	214,89	n.a.	0,995	ALL
112	213,92	215,30	n.a.	0,994	ALL
113	214,05	215,20	n.a.	0,995	ALL
114	214,22	215,50	n.a.	0,994	ALL

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Giuseppe Montalto

Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

ALLEGATO ELENCO TRANSITI CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20200623_13

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
115	214,25	214,91	n.a.	0,997	ALL
116	222,84	225,37	n.a.	0,989	ALL
117	223,21	224,51	n.a.	0,994	ALL
118	223,76	224,78	n.a.	0,995	ALL
119	223,90	224,88	n.a.	0,996	ALL
120	224,26	225,89	n.a.	0,993	ALL
121	224,29	225,37	n.a.	0,995	ALL
122	232,66	234,96	n.a.	0,990	ALL
123	232,67	233,93	n.a.	0,995	ALL
124	234,00	235,40	n.a.	0,994	ALL
125	234,80	236,01	n.a.	0,995	ALL
126	238,41	240,33	n.a.	0,992	ALL
127	239,66	240,65	n.a.	0,996	ALL
128			n.a.		
129				n.a.	
130				n.a.	
131				n.a.	
132				n.a.	
133				n.a.	
134				n.a.	
135				n.a.	
136				n.a.	
137				n.a.	
138				n.a.	
139				n.a.	
140				n.a.	
141				n.a.	
142				n.a.	
143			n.a.		
144			n.a.		
145			n.a.		
146			n.a.		
147				n.a.	
148				n.a.	
149				n.a.	
150				n.a.	
151				n.a.	
152				n.a.	
153				n.a.	
154				n.a.	
155				n.a.	
156				n.a.	

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
157				n.a.	
158				n.a.	
159				n.a.	
160				n.a.	
161				n.a.	
162				n.a.	
163				n.a.	
164				n.a.	
165				n.a.	
166				n.a.	
167				n.a.	
168				n.a.	
169				n.a.	
170				n.a.	
171				n.a.	
172				n.a.	
173				n.a.	
174				n.a.	
175				n.a.	
176				n.a.	
177				n.a.	
178				n.a.	
179				n.a.	
180			n.a.		
181				n.a.	
182			n.a.		
183				n.a.	
184			n.a.		
185				n.a.	
186			n.a.		
187				n.a.	
188			n.a.		
189				n.a.	
190			n.a.		
191				n.a.	
192			n.a.		
193				n.a.	
194			n.a.		
195				n.a.	
196			n.a.		
197				n.a.	
198			n.a.		

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
199				n.a.	
200			n.a.		
201				n.a.	
202			n.a.		
203			n.a.		
204			n.a.		
205			n.a.		
206			n.a.		
207			n.a.		
208			n.a.		
209			n.a.		
210			n.a.		
211			n.a.		
212			n.a.		
213			n.a.		
214			n.a.		
215			n.a.		
216			n.a.		
217			n.a.		
218			n.a.		
219			n.a.		
220			n.a.		
221			n.a.		
222			n.a.		
223			n.a.		
224			n.a.		
225			n.a.		
226			n.a.		
227			n.a.		
228			n.a.		
229			n.a.		
230			n.a.		
231			n.a.		
232			n.a.		
233			n.a.		
234			n.a.		
235			n.a.		
236			n.a.		
237			n.a.		
238			n.a.		
239			n.a.		
240			n.a.		
241			n.a.		
242			n.a.		