

Centro di Taratura LAT Nº 105 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura



LAT Nº 105

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Il presente certificato di taratura è emesso in base

all'accreditamento LAT Nº 105 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il

Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le

competenze metrologiche del Centro e la riferibilità

delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema

Questo certificato non può essere riprodotto in modo

parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte

This certificate of calibration is issued in compliance with the

accreditation LAT N° 105 granted according to decrees

connected with Italian law No. 273/1991 which has established

the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration

results to the national and international standards of the

This certificate may not be partially reproduced, except with the

Internazionale delle Unità (SI).

International System of Units (SI).

prior written permission of the issuing Centre.

del Centro.

Pagina 1 di 3 Page 1 of 3

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO E DEL LAZIO MERIDIONALE Laboratorio di Misure Industriali Sede legale ed operativa

Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD FR 352 17 Certificate of Calibration

-data di emissione date of issue

2017-06-12

- cliente

Pa.L.Mer. Scarl

customer

via Casilina Nord, nº 246 03013 FERENTINO (FR)

- destinatario recevier

Engine Srl

Loc. Sentino Ficaiole, snc 53040 Rapolano Terme (SI)

- richiesta application F.138/17

- in data date

2017-06-12

Si riferisce a

referring to - oggetto Misuratore di velocità

item - costruttore

Engine Srl

manufacturer - modello

CELERITAS EVO 1506

model - matricola serial number

Rilevatore CMP3387107

- data di ricevimento oggetto date of receipt of item

2017-06-12

- data delle misure date of measurements 2017-06-12

- registro del laboratorio

RL UOD_FR 2017

laboratory reference

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli, strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95 %. Normally, this factor k is 2.

> per II Respo bile del Centro for the He



Centro di Taratura LAT N° 105 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura

ACCREDIA 5

LAT Nº 105

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

> Pagina 2 di 3 Page 2 of 3

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO E DEL LAZIO MERIDIONALE Laboratorio di Misure Industriali Sede legale ed operativa Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR 352_17 Certificate of Calibration

1. Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura N. PT.10/VEL rev_F.

2. Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro

instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha inizio dal campione di prima linea N.5011355 munito di certificato valido di taratura N.258-25422 emesso da METAS (CH) in data 2016-07-28.

3. Luogo di taratura

site of calibration

La taratura è stata svolta presso:

Pista ISAM - Istituto Sperimentale Auto e Motori S.r.l. - via Morolense km 2,600 - 03012 Anagni (FR)

4. Condizioni Ambientali

environmental conditions

	min	MAX	
Temperatura ambiente:	33,0	34,3	° C
Umidità relativa:	35,1	35,9	%

5. Note

Notes

Nessuna (spazio lasciato intenzionalmente vuoto).

per II Responsabile del Centro for the Head of the Centre Ing. Agostro Viola



Centro di Taratura LAT Nº 105 Calibration Centre Laboratorio Accreditato di Taratura

LAT Nº 105

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 3 Page 3 of 3

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO E DEL LAZIO MERIDIONALE Laboratorio di Misure Industriali

Sede legale ed operativa Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR 352_17 Certificate of Calibration

6. Risultati della taratura

Calibration results and their expanded uncertainty

Campo	di ve	locità	da	30 a	100	km/h

Scarto medio della velocità UUC rispetto al riferimento	-0,05	[km/h]
Incertezza estesa dello scarto medio	0,28	[km/h]
Scarto di velocità massimo positivo calcolato	1,46	[km/h]
Numero di misure effettuate	26	
Campo di velocità oltre i 100 km/h	4	
Scarto relativo medio della velocità UUC rispetto al riferimento	-0,72	[%]
Incertezza estesa dello scarto relativo medio	0,28	[%]
Scarto relativo di velocità massimo positivo calcolato	0,63	[%]
Numero di misure effettuate	24	

per II Respons oile del Centro the Centre for the He