



EngiNe s.r.l

Indirizzo laboratorio:

loc. Sentino Ficaiole snc
53040 Rapolano Terme (SI)

Centro di Taratura LAT N° 255
Calibration centre
Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 255

Pagina 1 di 2
Page 1 of 2

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 255 CT-D-22-0005
Certificate of Calibration

- data di emissione
date of issue 2022-02-28

- cliente
customer ENG Techno di E.Guidotti
Via Repubblica, 56
13900 Biella (BI)

- destinatario
receiver Provincia di Lucca
Palazzo Ducale, Piazza Napoleone
55100 Lucca (LU)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 255 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Tratto stradale a percorso minimo compreso tra due punti

- costruttore
manufacturer n.a.

- modello
model n.a.

- matricola
serial number S.P. 25 del Morianese dir. Borgo a Mozzano fino al km 3+140 circa

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item n.a.

- data delle misure
date of measurements 2022-02-28

- registro di laboratorio
laboratory reference 112

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 255 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione tecnica
(Approving Officer)



EngiNe s.r.l

Indirizzo laboratorio:

loc. Sentino Ficaiole snc
53040 Rapolano Terme (SI)

Centro di Taratura LAT N° 255
Calibration centre
Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 255

Pagina 2 di 2
Page 2 of 2

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 255 CT-D-22-0005
Certificate of Calibration

Descrizione dell'oggetto in taratura

description of the item to be calibrated

L'oggetto in taratura è il minimo sviluppo geometrico come definito al capo 4 par. 4.3 dell'allegato al D.M. 282 del 13.6.2017 della tratta di strada 'S.P. 25 del Morianese dir. Borgo a Mozzano fino al km 3+140 circa' tra due punti individuati sul manto stradale rispetto alle proiezioni sul bordo stradale di riferimenti noti. Il punto iniziale si trova ad una distanza lungo il lato destro della strada di 25 m dalla proiezione del riferimento iniziale, il punto finale si trova ad una distanza lungo il lato destro della strada di 25 m dalla proiezione del riferimento finale. Entrambe le distanze sono misurate secondo il senso di marcia. I riferimenti sono i seguenti:

- iniziale: centro del palo di sostegno delle telecamere di inizio tratta;
- finale: centro del palo di sostegno delle telecamere di fine tratta.

Il percorso minimo viene eseguito percorrendo le curve sempre sul lato interno.

Il percorso è stato suddiviso in 5 porzioni eseguendo 4 cambi di lato.

Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature

technical procedures used for calibration performed

I dati presenti nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura LAT-PT-01rev08 per mezzo di sistema manuale

Strumenti/campioni che garantiscono la riferibilità del Centro

instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La riferibilità delle misure al sistema internazionale (SI) è garantita grazie ai seguenti campioni di misura di riferimento

Matricola	Certificato	Data certificato	Ente
CC0068LAT	LAT 067 211067	2021-07-02	Centro LAT 067 - LTF

Luogo di taratura

site of calibration

La misura della distanza è stata eseguita presso il tratto stradale situato in 'S.P. 25 del Morianese dir. Borgo a Mozzano fino al km 3+140 circa'.

Condizioni ambientali e di taratura

calibration and environmental conditions

La misura della tratta è stata effettuata in un range di temperature compreso tra 12 °C e 18 °C

Temperatura di riferimento

reference temperature

La temperatura di riferimento per la validità della taratura è di (20 ± 30) °C

Risultati delle tarature e loro incertezza estesa

calibration results and their expanded uncertainty

Lunghezza della tratta / m **827,5**
Incertezza estesa della misura / m **2,1**

Note

Notes

Nessuna

Direzione tecnica
(Approving Officer)